

Silikonkautschuk RTV / HB

Caoutchouc - Silicone RTV / HB



Silikon - Kautschuk RTV/HB:

Abformmasse zur Herstellung von Zinn- und Bleigießformen, hoch hitzebeständig, kurzzeitig bis 450°C, kaltvulkanisierend, lösungsmittelfrei, gering dehnbar.

Technische Daten: • Vernetzerzugabe 1 - 2 %, z.B. 50 g Silikon-Kautschuk, 2% Vernetzer = 1 g = 20 Tropfen = 1 cm³ • Verarbeitungszeit bei 20°C ca. 15 min. • Aushärtung bei 20°C ca. 3 - 4 Std. • Spezifisches Gewicht: 1,55 g/cm³

Verarbeitung: EFCO - Silikon - Kautschuk RTV/HB eignet sich zum Abformen fast aller Materialien wie z.B. Holz, Metall, Porzellan, Keramik, Stein, Kunststoff, Gießkeramik usw. Modelle aus porösen Materialien müssen vor dem Abformen lackiert werden. Silikon - Kautschuk mit einem Spatel gut aufrühren und die benötigte Menge entnehmen. Vernetzer zugeben (siehe technische Daten) und gründlich unterrühren. Jetzt ist der Silikon - Kautschuk verarbeitungsbereit.

Tipp: Je mehr Silikon angerührt wird, desto weniger Vernetzer zugeben. Bei 1 kg Silikon reicht 1 % Vernetzer. Das Originalmodell in ein Abformgefäß legen (evtl. mit Doppelklebeband befestigen) und dünn mit dem Silikon - Kautschuk bestreichen um Lufteinschlüsse zu vermeiden. Danach das Modell mit Silikon - Kautschuk übergießen. Nach dem Aushärten das Modell entformen.

Achtung: Die fertige Form nicht zu stark dehnen. Vor dem Gebrauch müssen die Formen 3 - 4 Tage lagern. Bei richtiger Anwendung kann die fertige Gießform weit über 100 mal benutzt werden. Silikon - Kautschuk RTV/HB kühl und trocken lagern.

Von Kindern fern halten!

Caoutchouc - Silicone RTV/HB:

Pâte de moulage pour la réalisation de moules la reproduction de modèle en plomb ou zinc, résiste aux températures élevées (jusqu'à 450°C), vulcanisation à froid, faible viscosité, élasticité supérieure.

Données techniques : • Proportions : 1-2 % de produit d'imbrication , par ex. 50 g de caoutchouc, 2% de produit d'imbrication = 1 g = 20 gouttes = 1 cm³ • Temps de préparation : env. 30 min. avec une température ambiante de 20°C • Temps nécessaire au durcissement : env. 3 - 4 heures avec une température ambiante de 20°C • Poids : 1,55g / cm³

Mode d'utilisation : Le silicone - caoutchouc RTV/HB convient à la reproduction d'objets provenant de matériaux aussi divers que le bois, le métal, la porcelaine, la céramique, la pierre, le plastique etc. Les objets en matériaux poreux doivent être vernis au préalable. Bien mélanger le caoutchouc avec une spatule puis prélever la quantité nécessaire. Ajouter le liquide d'imbrication et bien remuer.

Le caoutchouc est à ce stade prêt à l'emploi. Poser le modèle dans un moule (fixer si nécessaire avec une bande adhésive) et couvrir avec une fine couche de silicone- caoutchouc étalée au pinceau, afin d'éviter l'apparition de bulles d'air. Couler le mélange silicone-caoutchouc sur le modèle. Après le durcissement procéder au démoulage.

Attention : ne pas trop étirer la reproduction. Laisser reposer le modèle de reproduction pendant 3 - 4 jours avant de vous en servir. Lorsqu'elle est utilisée dans de bonnes conditions, le modèle peut servir pour environ 100 coulages. Conserver le silicone-caoutchouc dans un endroit sec et frais.

Ne pas mettre à la portée des enfants!

Silicone Rubber RTV / HB

Gomma siliconica RTV / HB



Silicone Rubber RTV/HB:

Casting substance for producing pewter and lead moulds, extremely heat resistant, up to 450°C for a short time, cold vulcanizing, free of solvents, slightly elastic.

Specification: • Quantity of binder 1 to 2 %, e.g. 50 g silicone rubber, 2% binder = 1 g = 20 drops = 1 cm³ • working time at 20°C: approx. 15 mins • hardening at 20°C: approx. 3 to 4 hours • specific weight: 1.55 g/cm³

How to use: EFCO silicone rubber RTV/HB is suitable for making moulds from almost all materials such as e.g. wood, metal, porcelain, ceramics, stone, plastic, casting ceramics etc.. Models made of porous materials must be coated with varnish before making a mould. Mix the silicone rubber well with a spatula and take out the required quantity. Add the binder (see specification) and stir in thoroughly. Now the silicone rubber is ready to be used.

Tip: The greater the quantity of silicone mixed, the lesser the quantity of binder is required. For 1 kg silicone, 1% binder is sufficient. Lay the original model into a vessel for making the mould (if necessary, secure with double-sided adhesive tape) and coat thinly with the silicone rubber to avoid any air bubbles. Then pour silicone rubber over the model. After hardening remove the model.

Caution: do not stretch the mould too much. The moulds should be stored for 3 to 4 days before use. If used correctly, the casting mould can be used well over a 100 times. Store silicone rubber RTV/HB in a cool dry place.

Keep away from children!

Gomma siliconica RTV/HB:

Pasta per calchi, formulata per costruire stampi per fusione di stagno e piombo, molto resistente alle alte temperature, per periodi brevi fino a 450 °C, vulcanizza a freddo, non contiene solventi, bassa elasticità.

Caratteristiche tecniche: • Aggiunta di reticolante 1-2 %, ad es. 50 g di gomma siliconica, 2% di reticolante = 1 g = 20 gocce = 1 cm³ • Tempo di lavorabilità a 20 °C: 15 minuti circa • Tempo di indurimento a 20 °C: 3-4 ore circa • Peso specifico: 1,55 g/cm³ Lavorazione: La gomma siliconica EFCO RTV/HB si presta per il calco di quasi tutti i materiali, come ad es. legno, metallo, porcellana, ceramica, pietra, plastica, ceramica da colaggio ecc. I modelli in materiali porosi vanno verniciati prima del calco. Mescolare bene con una spatola la gomma siliconica e prelevare la quantità occorrente. Aggiungere il reticolante (si veda la sezione "Caratteristiche tecniche") e lavorare bene l'impasto.

A questo punto la gomma siliconica è pronta per essere lavorata. Posare il modello originale in un recipiente da calco (fissandolo se necessario con del nastro biadesivo) e cospargerlo con uno strato sottile di gomma siliconica per evitare inclusioni d'aria. Quindi versare la gomma siliconica sul modello in modo da coprirlo totalmente. Dopo che lo stampo si è indurito si può sformare il modello. Attenzione a non dilatare troppo lo stampo finito. Prima dell'uso gli stampi devono riposare per 3-4 giorni. Se utilizzato correttamente, lo stampo per fusione finito potrà essere usato ben oltre 100 volte. Conservare la gomma siliconica RTV/HB in un luogo fresco e asciutto.

Conservare fuori dalla portata dei bambini!

Silikonkautschuk RTV / NV

Caoutchouc - Silicone RTV / NV

Silikon - Kautschuk RTV/NV:

hochelastisch Abformmasse zur Herstellung von Negativformen mit leichten Hinterschneidungen und komplizierter Formgebung; kaltvulkanisierend, lösungsmittelfrei, niedrigviskos und hochelastisch.

Technische Daten: • Vernetzerzugabe 1 - 2 %, z.B. 50 g Kautschuk, 2 % Vernetzer = 1 g = 20 Tropfen = 1 cm³ • Verarbeitungszeit bei 20°C ca. 30 min. • Aushärtung bei 20°C ca. 3 - 4 Std. • Spezifisches Gewicht: 1,35 g/cm³

Verarbeitung: Silikon - Kautschuk RTV/NV eignet sich zum Abformen fast aller Materialien wie z.B. Holz, Metall, Porzellan, Keramik, Stein, Kunststoff, Gießkeramik usw. Modelle aus porösen Materialien müssen vor dem Abformen lackiert werden. Kautschuk mit einem Spatel gut aufrühren und die benötigte Menge entnehmen. Vernetzer zugeben und gründlich unterrühren. Jetzt ist der Kautschuk verarbeitungsbereit. Das Originalmodell in ein Abformgefäß legen (evtl. mit Doppelklebeband befestigen) und dünn mit dem Silikon - Kautschuk bestreichen um Lufteinschlüsse zu vermeiden. Danach das Modell mit Silikon - Kautschuk übergießen. Nach dem Aushärten das Modell entformen.

Achtung: Die fertige Form nicht zu stark dehnen. Vor dem Gebrauch müssen die Formen 3 - 4 Tage lagern. Bei richtiger Anwendung kann die fertige Gießform weit über 100 mal benutzt werden. Silikon - Kautschuk RTV/NV kühl und trocken lagern.

Von Kindern fern halten!

Caoutchouc - Silicone RTV/NV :

grande élasticité Pâte de moulage pour la réalisation de moules négatifs avec de légères incurvations internes ou des formes plus complexes, vulcanisation à froid, faible viscosité, élasticité supérieure

Données techniques : • Proportions : 1 - 2 % de produit d'imbrication , par ex. 50 g de caoutchouc, 2% de produit d'imbrication = 1 g = 20 gouttes = 1 cm³ • Temps de préparation : env. 30 min. avec une température ambiante de 20°C • Temps nécessaire au durcissement : env. 3 - 4 heures avec une température ambiante de 20°C • Poids : 1,35g / cm³

Mode d'utilisation : Le silicone - caoutchouc RTV/NV convient à la reproduction d'objets provenant de matériaux aussi divers que le bois, le métal, la porcelaine, la céramique, la pierre, le plastique etc. Les objets en matériaux poreux doivent être vernis au préalable. Bien mélanger le caoutchouc avec une spatule puis prélever la quantité nécessaire. Ajouter le liquide d'imbrication et bien remuer. Le caoutchouc est à ce stade prêt à l'emploi. Poser le modèle dans un moule (fixer si nécessaire avec une bande adhésive) et couvrir avec une fine couche de silicone-caoutchouc étalée au pinceau, afin d'éviter l'apparition de bulles d'air. Couler le mélange silicone-caoutchouc sur le modèle. Après le durcissement procéder au démoulage.

Attention : ne pas trop étirer la reproduction. Laisser reposer le modèle de reproduction pendant 3 - 4 jours avant de vous en servir. Lorsqu'elle est utilisée dans de bonnes conditions, le modèle peut servir pour environ 100 coulages. Conserver le silicone-caoutchouc dans un endroit sec et frais.

Ne pas mettre à la portée des enfants!

Silicone Rubber RTV / NV

Gomma siliconica RTV / NV



Silicone Rubber RTV/NV: highly elastic

Casting substance for producing negative moulds with slight undercutting and complicated forms; cold vulcanizing, low viscosity, free of solvents, highly elastic.

Specification: • Quantity of binder 1 to 2 %, e.g. 50 g silicone rubber, 2% binder = 1 g = 20 drops = 1 cm³ • working time at 20°C: approx. 15 mins • hardening at 20°C: approx. 3 to 4 hours • specific weight: 1.35 g/cm³

How to use: EFCO silicone rubber RTV/NV is suitable for making moulds from almost all materials such as e.g. wood, metal, porcelain, ceramics, stone, plastic, casting ceramics etc.. Models made of porous materials must be coated with varnish before making a mould. Mix the silicone rubber well with a spatula and take out the required quantity. Add the binder and stir in thoroughly. Now the silicone rubber is ready to be used. Lay the original model into a vessel for making the mould (if necessary, secure with double-sided adhesive tape) and coat thinly with the silicone rubber to avoid any air bubbles. Then pour silicone rubber over the model. After hardening remove the model.

Caution: do not stretch the mould too much. The moulds should be stored for 3 to 4 days before use. If used correctly, the casting mould can be used well over a 100 times. Store silicone rubber RTV/NV in a cool dry place.

Keep away from children!

Gomma siliconica RTV/NV: alta elasticità

Pasta per calchi, formulata per costruire stampi negativi con lievi sottosquadri e di forma complessa; vulcanizza a freddo, non contiene solventi, bassa viscosità e alta elasticità.

Caratteristiche tecniche: • Aggiunta di reticolante 1-2 %, ad es. 50 g di gomma siliconica, 2% di reticolante = 1 g = 20 gocce = 1 cm³ • Tempo di lavorabilità a 20 °C: 15 minuti circa • Tempo di indurimento a 20 °C: 3-4 ore circa • Peso specifico: 1,35 g/cm³

Lavorazione: La gomma siliconica EFCO RTV/NV si presta per il calco di quasi tutti i materiali, come ad es. legno, metallo, porcellana, ceramica, pietra, plastica, ceramica da colaggio ecc. I modelli in materiali porosi vanno verniciati prima del calco. Mescolare bene con una spatola la gomma siliconica e prelevare la quantità occorrente. Aggiungere il reticolante (si veda la sezione "Caratteristiche tecniche") e lavorare bene l'impasto. A questo punto la gomma siliconica è pronta per essere lavorata. Posare il modello originale in un recipiente da calco (fissandolo se necessario con del nastro biadesivo) e cospargerlo con uno strato sottile di gomma siliconica per evitare inclusioni d'aria. Quindi versare la gomma siliconica sul modello in modo da coprirlo totalmente. Dopo che lo stampo si è indurito si può sformare il modello.

Attenzione a non dilatare troppo lo stampo finito. Prima dell'uso gli stampi devono riposare per 3-4 giorni. Se utilizzato correttamente, lo stampo per fusione finito potrà essere usato ben oltre 100 volte.

Conservare la gomma siliconica RTV/NV in un luogo fresco e asciutto.

Conservare fuori dalla portata dei bambini!